

## 动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	丹东黄海汽车有限责任公司		
注册地址	辽宁省丹东市银泉三街 51 号		
车辆类型	商用车		
车辆型号	DD1040PVEV1		
联系人	刘实	职务	客服经理
联系电话	13591505537	E-mail	ddhkhfzx@126.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	电池包型号：T3E-LF206-1P99S	
	动力蓄电池制造商	湖北亿纬动力有限公司	
	产品类型	电池包	
	电池类型	锂离子动力电池系统	
	上市年份	2024 年	
	尺寸大小	$(1774 \pm 15) \times (769 \pm 7) \times (245.5 \pm 5)$	
	额定容量	206Ah	
	标称电压	318.78V	
	额定质量	$(420 \pm 12.6)$ Kg	
	正负极材料	正极：磷酸铁锂材料；负极：人造石墨	
	电解液类型	六氟磷酸锂材料	
	蓄电池模块的数量	3	
	蓄电池单体的数量	99	
	串并联方式	1P99S	
其他技术参数	冷却方式：自然冷却		
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	参考GB/T 33598-2017 车用动力电池回收利用拆解规范，企业资质：《新能源汽车废旧动力蓄电池综合利用行业规范条件》；	

		<p>拆解企业应具备资质，如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值<math>&gt;100\ \Omega/V</math>，箱体内温度<math>&lt;65^{\circ}\text{C}</math>（红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。</p>	
	装备要求	<p>1、参考 GB/T 33598-2017 车用动力电池回收利用拆解规范；</p> <p>2、起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等</p>	
	场地要求	<p>1 必须在室内环境拆解</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•工作环境必须能够通过窗户或其它方法与外界隔绝，以阻止雨、雪、沙或其它物质的侵入。</li> <li>•工作环境必须通风，防止工作时汗水滴落，同时防止由于高温高湿形成凝结。</li> </ul> <p>2 不要放入异质材料</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•除了室内的环境之外，不允许在拆卸过程中由于维修其它车辆形成的金属粉尘、油或其它异物进入。</li> <li>•如果存在以上任何一种风险，使用塑料布或其它方法来阻绝工作区域，或者采取其它必要措施。</li> </ul> <p>3 地面必须干燥</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•地面一定不能因为下雨、下雪天气车辆进入原因造成的湿滑。</li> </ul> <p>4 工作空间</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•工作空间的尺寸接近一辆整车，作为拆解操作空间。</li> <li>•拆解过程中周围必须有信号指示牌或者采取其它方式防止非工作人员进入工作区域。</li> </ul>	
	其他	<p>使用叉车或电动升降机进行电池包移动，驾驶人员佩戴安全帽，叉车 1M 范围内不允许有人，拆解前进行电压和绝缘测试，<b>先将电池包维修开关拆下（若有），实现电池包断电</b>，解物按金属类别分，不产生危废。</p> <p>拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。</p>	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	<p>1. 发现绝缘值失效时，应立即采取安全隔离措施；</p> <p>2. 测试电池正负极与维修开关处处接地绝缘，判断绝缘点</p>

			<p>3. 外漏高压正负极以及维修开关（若有）采用绝缘护盖防护</p> <p>4. 穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽；</p> <p>操作台与地面绝缘。</p>		
		放电操作	使用放电设备放电至 SOC 30%以下。		
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。		
		信息记录说明	<p>电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。</p>		
		其他			
	电池包拆解	电池包示意图			
		拆离车底	拆解步骤	<p>1. 先拆除箱体间线束</p> <p>2. 拆掉车架与电池包固定螺栓；</p> <p>3. 将电池包从车架上移开，放置指定位置；</p>	
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。	
			拆解装置	拆卸台，起重设备	
			拆解工具	电动批或扭力扳手	
注意事项等			电池包放置底面无异物，保持平整清洁		
上壳体		拆解示意图	拆解步骤		
		<p>1. 拆除上盖锁紧螺栓；</p> <p>2. 按图示将上箱抬起；</p> <p>3. 上箱盖放置在指定位置；</p>			
	拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解			

			拆解装置	拆卸台，起重设备	
			拆解工具	电动批或扭力扳手	
			注意事项等	上箱盖需要垂直抬起	
		线束	拆解步骤	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 断开主从板线束插接；</li> <li>2. 拆掉上层安装支架</li> <li>3. 拆掉电箱内铝排等高压电连接件；</li> <li>4. 以上拆除结构件归类放好，防止导电体掉入电箱内引起短路；</li> <li>5. 将端子或插头拔出；</li> <li>6. 如果是独立线束则直接取出电箱；</li> <li>7. 如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置；</li> </ol> 先将固定连接器的扎带拆除后，再取出线束
				拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
				拆解装置	无
				拆解工具	电动批或扭力扳手，剪钳
				注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路
		电池管理系统	拆解步骤	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 松掉固定 BMS 从控支架螺栓；</li> <li>2. 将 BMS 主从控从支架上取下；</li> </ol>
				拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
				拆解装置	无
				拆解工具	电动批或扭力扳手

			注意事项等	拿出过程中防止与电芯接触构成短路
		其他固定件	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 抬出模组，清理导热胶；</li> <li>2. 拆除 BDU 高压模块；</li> <li>3. 拔掉加热片的插件；</li> <li>4. 拆掉固定连接器螺栓；</li> <li>5. 拆掉固定 TBOX 天线及防爆阀螺栓；</li> <li>6. 拆除连接器、天线、防爆阀；</li> </ol>
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	防止与电芯接触构成短路